



**REPUBLIKA HRVATSKA  
BRODSKO-POSAVSKA ŽUPANIJA  
UPRAVNI ODJEL ZA GRADITELJSTVO,  
INFRASTRUKTURU I ZAŠTITU OKOLIŠA**

KLASA: UP/I-351-01/20-01/02  
URBROJ: 2178/1-03-02/6-20-10  
Slavonski Brod, 20. srpnja 2020. god.

Upravni odjel za graditeljstvo, infrastrukturu i zaštitu okoliša u Brodsko-posavskoj županiji, na temelju članka 92. stavka 2., a u svezi s člankom 85. Zakona o održivom gospodarenju otpadom („Narodne novine“, broj 94/13, 73/17, 14/19 i 98/19), (u daljnjem tekstu: Zakon) u postupku izdavanja dozvole za gospodarenje otpadom, koji se u ovom Upravnom tijelu vodi, po zahtjevu tvrtke SUDIĆ METAL d.o.o., Dr. Mile Budaka 1, Slavonski Brod, OIB: 98712020350, MBS: 050038794, na lokaciji u Slavonskom Brodu, Dr. Mile Budaka 1, objavljuje

#### **P O Z I V**

Pozivaju se stranke u postupku izdavanja dozvole za gospodarenje otpadom iz članka 95. Zakona, na uvid u Elaborat gospodarenja otpadom.

Tijelo nadležno za provedbu postupka je Upravni odjel za graditeljstvo, infrastrukturu i zaštitu okoliša u Brodsko-posavskoj županiji, Slavonski Brod, Petra Krešimira IV br. 1.

#### **Informacija o postupku:**

Tvrtka SUDIĆ METAL d.o.o., Dr. Mile Budaka 1, Slavonski Brod, OIB: 98712020350, MBS: 050038794, podnijela je zahtjev za izdavanje dozvole za gospodarenje neopasnim otpadom na lokaciji u Slavonskom Brodu, Dr. Mile Budaka 1, na k.č.br. 1014 i 325/7 k.o. Slavonski Brod. Uz zahtjev je prema članku 90. Zakona priložen Elaborat gospodarenja otpadom za obavljanje djelatnosti sakupljanja i oporabe neopasnog otpada postupcima S, R12 i R13.

#### **Način, vrijeme i mjesto na kojem se može izvršiti uvid:**

Elaborat gospodarenja otpadom objavljen je na mrežnoj stranici Brodsko-posavske županije ([www.bpz.hr](http://www.bpz.hr)), Obavijesti, Poziv – uvid u Elaborat gospodarenja otpadom tvrtke SUDIĆ METAL d.o.o., Dr. Mile Budaka 1, Slavonski Brod.

Uvid u Elaborat gospodarenja otpadom može se izvršiti u Upravnom odjelu za graditeljstvo, infrastrukturu i zaštitu okoliša u Brodsko-posavskoj županiji, Slavonski Brod, Trg pobjede 26A (zgrada „Projektbira“, 3. kat, soba broj 8), 23. srpnja 2020. godine u vremenu od 08:00 do 10:00 sati.

**Stranke u postupku:**

1. SUDIĆ METAL d.o.o., Dr. Mile Budaka 1, 35 000 Slavonski Brod
2. Vladimir Čalušić, Branimirova 130, 35 000 Slavonski Brod
3. Grad Slavonski Brod, Vukovarska 1, 35 000 Slavonski Brod

**Rok i način izjašnjenja:**

Stranke u postupku mogu dostaviti izjašnjenje na Elaborat gospodarenja otpadom tvrtke SUDIĆ METAL d.o.o., Dr. Mile Budaka 1, Slavonski Brod, u pisanom obliku, prema priloženom obrascu za primjedbe uz ovaj poziv, u roku od 8 dana od dana primitka ovog poziva s pozivom na gornju klasu na adresu:

Brodsko-posavska županija,  
Upravni odjel za graditeljstvo, infrastrukturu i zaštitu okoliša,  
Petra Krešimira IV br. 1,  
35 000 Slavonski Brod.

Ukoliko se, pozivu na uvid, stranka iz opravdanih razloga ne može odazvati (što je dužna i dokazati), uvid se može izvršiti i naknadno, ali najkasnije u roku od 8 dana od dana određenog u ovom pozivu.

Ako se stranka ne izjasni po ovom pozivu u navedenom roku, sukladno članku 92. stavku 4. Zakona, osim u slučaju iz stavka 5. istog članka, smatra se da je stranci dana mogućnost uvida.

**DOSTAVITI:**

1. SUDIĆ METAL d.o.o., Dr. Mile Budaka 1, 35 000 Slavonski Brod
2. Vladimir Čalušić, Branimirova 130, 35 000 Slavonski Brod
3. Grad Slavonski Brod, Vukovarska 1, 35 000 Slavonski Brod
4. U spis predmeta

**OBRAZAC ZA PRIMJEDBE NA ELABORAT ZA STRANKE U POSTUPKU**  
( 1. 92. st. 2. Zakon o održivom gospodarenju otpadom, NN 94/13, 73/17, 14/19 i 98/19)

*Urudžbeni štambilj*

**PODACI O STRANCI KOJA PODNOSI PRIMJEDBE**

|              |  |             |  |
|--------------|--|-------------|--|
| NAZIV        |  |             |  |
| MJESTO       |  | POŠTA BR.   |  |
| ULICA I BROJ |  |             |  |
| ŽUPANIJA     |  |             |  |
| TELEFON      |  | E-<br>POŠTA |  |

**PODACI O ELABORATU NA KOJI SE PRIMJEDBE ODNOSE**

|       |       |
|-------|-------|
| KLASA | UPI - |
| DATUM |       |

**PODACI O PODNOSIOCU ZAHTJEVA NA IJI SE ELABORAT PODNOSE PRIMJEDBE**

|              |  |             |  |
|--------------|--|-------------|--|
| NAZIV        |  |             |  |
| MBS/MBO      |  | OIB         |  |
| MJESTO       |  | POŠTA BR.   |  |
| ULICA I BROJ |  |             |  |
| ŽUPANIJA     |  |             |  |
| TELEFON      |  | E-<br>POŠTA |  |

*Napomena:*

*Obavezno ispuniti gore navedena polja*

*Primjedbe na Elaborat iznijeti u kratkim crtama*

**PRIMJEDBE NA ELABORAT**

**Podaci o izraivaču, podnosiocu zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom**

**Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada**

**Tehnološki procesi (uvjeti)**

tehnički i tehnološki uvjeti

sigurnosno-preventivne mjere

obaveze praćenja emisija

mjere upravljanja i nadzora

**Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa**

**Shema tehnoloških procesa**

**Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola**

**Izraivači**

# ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

**SUDIĆ METAL d.o.o.**  
**Slavonski Brod, Dr. Mile Budaka 1.**

Za obavljanje djelatnosti: sakupljanja otpada postupkom S i uporabe otpada postupcima R12 (razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11) i R13 (skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12)

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom: Slavonski Brod, Dr. Mile Budaka 1., na kč.br. 325/74 i 1014 k.o. Slavonski Brod.

Nositelj izrade: Viktorija Teskera Sučić, dipl.ing.stroj.  
Mjesto i datum izrade: Slavonski Brod, srpanj, 2020. god.

Verzija: I

Dozvola za gospodarenje otpadom:

|                        |  |
|------------------------|--|
| KLASA:                 | naziv tijela koje izdaje dozvolu<br><br>M.P. |
| URBROJ:                |  |
| DATUM:                 |  |
| PRIMJERAK ELABORATA: / |  |

## KAZALO

- I. Podaci o izrađivaču, podnosiocu zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom
- II. Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada
  - Kapaciteti procesa - Tablica 1.
  - Postupci - Tablica 2.
  - Dopuštene količine na lokaciji - Tablica 3.
  - Svrha postupaka - Tablica 4.
- III. Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom
  - Opći uvjeti – Tablica 5.1.
  - Posebni uvjeti – Tablica 5.2.
- IV. Tehnološki procesi
  - a) Metode obavljanja tehnološkog procesa
    - i. Tehnološki proces Sakupljanja otpada – Tablica 6.1.
    - ii. Tehnološki proces Prihvata otpada– Tablica 6.2.
    - iii. Tehnološki proces Rezanja/usitnjavanja/prešanja otpada – Tablica 6.3.
    - iiii. Tehnološki proces Skladištenja otpada- Tablica 6.4.
  - b) obveze praćenja emisija – Tablica 7.
- V. Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa
- VI. Sheme tehnoloških procesa
- VII. Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola
- VIII. Izračuni

# I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

## NOSITELJ IZRADE ELABORATA

|                         |   |          |  |
|-------------------------|---|----------|--|
| IME I PREZIME           | Viktorija Teskera Sučić   |          |  |
| OIB                     | 89353239832   |          |  |
| ZVANJE I STRUČNA SPREMA | Dipl.ing.stroj., VSS  |          |  |
| NAZIV KOMORE            | HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA<br>RAZRED INŽENJERA STROJARSTVA |          |  |
| TELEFON                 | +385 35/446514  | E-POŠTA  | <a href="mailto:viktorija.teskera@gmail.com">viktorija.teskera@gmail.com</a> |
| MOBITEL                 | +385 912512514  | TELEFAKS | +385 35/415170   |

## SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

|                         |                    |          |  |
|-------------------------|--------------------|----------|--|
| IME I PREZIME           | Miroslav Maričić   |          |  |
| OIB                     | 65349461020        |          |  |
| ZVANJE I STRUČNA SPREMA | Dipl.ing.sig., VSS |          |  |
| TELEFON                 | +385 35/446514     | E-POŠTA  | <a href="mailto:mmaricic@kontrolbiro.hr">mmaricic@kontrolbiro.hr</a> |
| MOBITEL                 | +385 98467803      | TELEFAKS | +385 35/415170   |

## PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

|                 |                    |            |  |
|-----------------|--------------------|------------|--|
| TVRTKA          | Sudić Metal d.o.o. |            |  |
| OIB             | 98712020350        | MBS        | 050038794  |
| <b>SJEDIŠTE</b> |                    |            |  |
| MJESTO          | Slavonski Brod     | BROJ POŠTE | 35000  |
| ULICA I BROJ    | Dr. Mile Budaka 1. | ŽUPANIJA   | Brodsko-posavska   |
| TELEFON         | 035/410863         | E-POŠTA    | <a href="mailto:damir.sudic@sb.t-com.hr">damir.sudic@sb.t-com.hr</a> |
| MOBITEL         | 098/544-878        | TELEFAKS   | 035/410-863  |

**LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM**

|                           |                   |            |                  |
|---------------------------|-------------------|------------|------------------|
| MJESTO                    | Slavonski Brod    | BROJ POŠTE | 35000            |
| ULICA I BROJ              | Dr.Mile Budaka 1. | ŽUPANIJA   | Brodsko-posavska |
| <b>PODACI IZ KATASTRA</b> |                   |            |                  |
| K. O.                     | Slavonski Brod    |            |                  |
| K. Č. BR.                 | 325/74; 1014      |            |                  |

|   |                |
|---|----------------|
| <b>PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA</b> |                |
| K.O.                                      | Slavonski Brod |
| ZK.UL. BR                                 | 11332;11166    |
| ZK. Č. BR.                                | 325/74; 1014   |



## II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

| br. | POSTUPAK | OZNAKA PROCESA | NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA  | KAPACITET PROCESA    |
|-----|----------|----------------|--|----------------------|
| 1.  | S        | A1             | Sakupljanje otpada   | ∞                    |
|     |          | A2             | Prihvat otpada   | ∞                    |
| 2.  | R12      | A3             | Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11 | 12.540 t/god.        |
| 3.  | R13      | A4             | Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12     | 4.800 m <sup>3</sup> |

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

| br. | KLJUČNI BROJ OTPADA | NAZIV OTPADA  | POSTUPAK |    |    |    |    |   | KAPACITET POSTUPKA |
|-----|---------------------|---|----------|----|----|----|----|---|--------------------|
|     |                     |   | S        | IS | PU | PP | R  | D |                    |
| 01. | 10 02 10            | ogorine   | x        |    |    |    |    |   | ∞                  |
|     |                     |   |          |    |    |    | 12 |   | 500 t/god          |
|     |                     |   |          |    |    |    | 13 |   | 100 t              |
| 02. | 10 03 16            | plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15* | x        |    |    |    |    |   | ∞                  |
|     |                     |   |          |    |    |    | 12 |   | 1500 t/god         |
|     |                     |   |          |    |    |    | 13 |   | 150 t              |
| 03. | 10 09 03            | šljaka iz visoke peći                                   | x        |    |    |    |    |   | ∞                  |
|     |                     |   |          |    |    |    | 12 |   | 200 t/god          |
|     |                     |   |          |    |    |    | 13 |   | 20 t               |
| 04. | 12 01 01            | strugotine i opiljci koji sadrže željezo                | x        |    |    |    |    |   | ∞                  |
|     |                     |   |          |    |    |    | 12 |   | 1500 t/god         |
|     |                     |   |          |    |    |    | 13 |   | 100 t              |
| 05. | 12 01 02            | prašina i čestice koje sadrže željezo                   | x        |    |    |    |    |   | ∞                  |
|     |                     |   |          |    |    |    | 12 |   | 100 t/god          |
|     |                     |   |          |    |    |    | 13 |   | 10 t               |
| 06. | 12 01 03            | strugotine i opiljci obojenih metala                    | x        |    |    |    |    |   | ∞                  |
|     |                     |   |          |    |    |    | 12 |   | 500 t/god          |
|     |                     |   |          |    |    |    | 13 |   | 20 t               |
| 07. | 12 01 04            | prašina i čestice obojenih metala                       | x        |    |    |    |    |   | ∞                  |
|     |                     |   |          |    |    |    | 12 |   | 20 t/god           |
|     |                     |   |          |    |    |    | 13 |   | 10 t               |

|     |          |  |   |  |  |    |  |            |
|-----|----------|--|---|--|--|----|--|------------|
| 08. | 12 01 13 | otpad od zavarivanja   | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 200 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 20 t       |
| 09. | 15 01 01 | papirna i kartonska ambalaža   | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 20 t/god   |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 10 t       |
| 10. | 15 01 02 | plastična ambalaža   | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 500 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 10 t       |
| 11. | 15 01 03 | drvena ambalaža  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 100 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 10 t       |
| 12. | 15 01 04 | metalna ambalaža   | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 500 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 50 t       |
| 13. | 16 01 03 | otpadne gume   | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 200 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 10 t       |
| 14. | 16 01 17 | željezo i legure koje sadrže željezo                                 | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 100 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 50 t       |
| 15. | 16 01 18 | obojeni metali   | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 20 t/god   |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 10 t       |
| 16. | 17 04 01 | bakar, bronca, mjed  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 500 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 50 t       |
| 17. | 17 04 02 | aluminij   | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 100 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 20 t       |
| 18. | 17 04 03 | olovo  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 10 t/god   |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 5 t        |
| 19. | 17 04 05 | željezo i čelik  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 2000 t/god |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 50 t       |
| 20. | 17 04 07 | miješani metali  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 100 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 10 t       |
| 21. | 17 04 11 | Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*                     | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 200 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 5 t        |
| 22. | 19 01 02 | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 100 t/god  |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 10 t       |
| 23. | 19 10 01 | otpad od željeza i čelika  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |  |   |  |  | 12 |  | 50 t/god   |
|     |          |  |   |  |  | 13 |  | 20 t       |

|     |          |   |   |  |  |    |  |            |
|-----|----------|---|---|--|--|----|--|------------|
| 24. | 19 10 02 | otpad od obojenih metala  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |   |   |  |  | 12 |  | 20 t/god   |
|     |          |   |   |  |  | 13 |  | 5 t        |
| 25. | 19 12 02 | željezo i legure koje sadrže željezo  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |   |   |  |  | 12 |  | 1000 t/god |
|     |          |   |   |  |  | 13 |  | 50 t       |
| 26. | 19 12 03 | obojeni metali  | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |   |   |  |  | 12 |  | 1000 t/god |
|     |          |   |   |  |  | 13 |  | 50 t       |
| 27. | 19 12 04 | plastika i guma   | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |   |   |  |  | 12 |  | 1000 t/god |
|     |          |   |   |  |  | 13 |  | 10 t       |
| 28. | 19 12 12 | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* | x |  |  |    |  | $\infty$   |
|     |          |   |   |  |  | 12 |  | 500 t/god  |
|     |          |   |   |  |  | 13 |  | 5 t        |

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

| br. | KLJUČNI BROJ OTPADA | NAZIV OTPADA  | DOPUŠTENA KOLIČINA t |
|-----|---------------------|---|----------------------|
| 01  | 10 02 10            | ogorine   | 100                  |
| 02  | 10 03 16            | plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15* | 150                  |
| 03  | 10 09 03            | šljaka iz visoke peći                                   | 20                   |
| 04  | 12 01 01            | strugotine i opiljci koji sadrže željezo                | 100                  |
| 05  | 12 01 02            | prašina i čestice koje sadrže željezo                   | 10                   |
| 06  | 12 01 03            | strugotine i opiljci obojenih metala                    | 20                   |
| 07  | 12 01 04            | prašina i čestice obojenih metala                       | 10                   |
| 08  | 12 01 13            | otpad od zavarivanja                                    | 20                   |
| 09  | 15 01 01            | papirna i kartonska ambalaža                            | 10                   |
| 10  | 15 01 02            | plastična ambalaža                                      | 10                   |
| 11  | 15 01 03            | drvena ambalaža   | 10                   |
| 12  | 15 01 04            | metalna ambalaža  | 50                   |
| 13  | 16 01 03            | otpadne gume  | 10                   |
| 14  | 16 01 17            | željezo i legure koje sadrže željezo                    | 50                   |
| 15  | 16 01 18            | obojeni metali  | 10                   |
| 16  | 17 04 01            | bakar, bronca, mjed                                     | 50                   |
| 17  | 17 04 02            | aluminij  | 20                   |

|    |          |   |    |
|----|----------|---|----|
| 18 | 17 04 03 | olovo   | 5  |
| 19 | 17 04 05 | željezo i čelik   | 20 |
| 20 | 17 04 07 | miješani metali   | 10 |
| 21 | 17 04 11 | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*  | 5  |
| 22 | 19 01 02 | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta  | 10 |
| 23 | 19 10 01 | otpad od željeza i čelika   | 20 |
| 24 | 19 10 02 | otpad od obojenih metala  | 5  |
| 25 | 19 12 02 | željezo i legure koje sadrže željezo  | 50 |
| 26 | 19 12 03 | obojeni metali  | 50 |
| 27 | 19 12 04 | plastika i guma   | 10 |
| 28 | 19 12 12 | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* | 5  |

Dopuštena ukupna količina svih vrsta otpada navedenih Tablicom 3. koje se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **900 tona**.

*Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka*

| br. | OZNAKA POSTUPKA | SVRHA   |
|-----|-----------------|---|
| 01. | S               | Sakupljanje i prihvat otpada radi isporuke na uporabu.  |
| 02. | R12             | Sortiranje otpada s ciljem izdvajanja pojedinih korisnih komponenti i vrijednih sirovina, rezanje, usitnjavanje, prešanje i baliranje otpada radi smanjivanja volumena. |
| 03. | R13             | Skladištenje otpada prije postupaka uporabe ili nakon dovoljno prikupljenih količina otpada odvoz do ovlaštenog oporabitelja.   |

### III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

| <b>Članak 6. Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/17)</b> |   |
|--|---|
| Opći uvjeti  | Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more  |
| Način ispunjavanja   | Otpad se skladišti u zatvorenom i otvorenom prostoru. Oborinske otpadne vode koje nastaju na prometnim i manipulativnim površinama te na prostoru na kojem se skladišti otpad, odvođe se internim sustavom odvodnje u javni sustav odvodnje poslovne zone i grada.  |
| Opći uvjeti  | Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš  |
| Način ispunjavanja   | Otpad se skladišti u zatvorenom prostoru i onemogućeno je raznošenje istog u okoliš. Otpad koji se skladišti na otvorenom je krut i samim time nije moguće razlijevanje i ispuštanje u okoliš.  |
| Opći uvjeti  | Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada  |
| Način ispunjavanja   | Podna površina skladišta otpada je armirano betonska i otporna je na djelovanje otpada.<br>Podloga je nepropusna, a do oštećenja podne površine ne dolazi zbog otpornosti podloge na procjedne vode iz otpada, jer procjedne vode koje nastaju prolaskom oborina kroz vrste otpada koje su uključene u dozvolu ne sadrže tvari koje agresivno djeluju na podlogu. |
| Opći uvjeti  | Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu  |
| Način ispunjavanja   | Građevina je ograđena ogradom. Otpad se skladišti u objektu koji je zatvoren i vanjskom prostoru koji je ograđen. Isti je pod ključem kada u skladištu nema radnika. Na ulazu u objekt je naljepnica/tabla „Zabranjen pristup neovlaštenim osobama“.  |
| Opći uvjeti  | Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara   |
| Način ispunjavanja   | U skladištu je raspoređen dovoljan broj aparata za ručno gašenje požara. Za dojavu požara služi mobilni telefon.  |
| Opći uvjeti  | Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad  |
| Način ispunjavanja   | Na zidu skladišta postavljene su upute za rad.  |
| Opći uvjeti  | Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom.   |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Način ispunjavanja | Prostor skladišta otpada opremljen je električnom rasvjetom. Rasvjeta udovoljava propisima zaštite na radu o čemu postoje izvješća o ispitivanju rasvjete.  |
| Opći uvjeti        | Da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno ovom Pravilniku   |
| Način ispunjavanja | Građevina je označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 117/17). Obavijest je istaknuta na vidljivom i pristupačnom mjestu. Na ulazu lokacije gospodarenja otpadom postavljena je tabla sa podacima o: nazivu pravne osobe koja je ishodila dozvolu, nazivu tijela koje je izdalo dozvolu, klasifikacijsku oznaku dozvole, radno vrijeme i naziv SKLADIŠTE NEOPASNOG OTPADA. |
| Opći uvjeti        | Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu.  |
| Način ispunjavanja | Lokaciji skladišta otpada omogućen je nesmetan pristup sa asfaltirane ceste koja vodi do samog skladišta.   |
| Opći uvjeti        | Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.  |
| Način ispunjavanja | Lokacija gospodarenja otpadom opremljena je opremom i sredstvima za čišćenje i sakupljanje eventualno prosutog krutog otpada (lopate, metle, posude).   |

Tablica 5.2 Posebni uvjeti

|  |   |
|--|---|
| <b>Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/17.)</b> |   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa                   | Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada. |
| Način ispunjavanja   | Tvrtka je upisana u očevidnik prijevoznika otpada.<br>PRV-189   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa                   | Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.   |
| Način ispunjavanja   | Tvrtka raspolaže strojevima, uređajima i opremom za uporabu, zbrinjavanje i obradu otpada.  |
| <b>Posebni uvjeti za tehnološki proces prikupljanja otpada</b>                     |   |
| <b>Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/17.)</b> |   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja   | Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te   |

|  |   |
|--|---|
| pojedinih tehnoloških procesa  | širenje prašine i neugodnih mirisa.   |
| Način ispunjavanja   | Vozilo kojim se sakuplja otpad je izrađeno tako da je onemogućeno rasipanje otpada. Otpad koji se sakuplja je krut i nije onečišćen tvarima koje mogu širiti neugodne mirise.   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa   | Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada.   |
| Način ispunjavanja   | Vozilo nije opremljeno opremom za smanjenje volumena otpada, jer za predviđeni otpad koji će se sakupljati to nije primjenjivo.   |
| <b>Posebni uvjeti za tehnološki proces prihvata otpada</b><br><b>Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/17.)</b> |   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa   | Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.   |
| Način ispunjavanja   | Radnik na prijvatu otpada provjerava dokumentaciju o otpadu koji dolazi u skladište (prateće listove), uspoređuje prateći list sa otpadom, obavlja vaganje i upisivanje u E-ONTO.<br><br>*KB 10 03 16 plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15* će se preuzimati od proizvođača i drugih dobavljača jedino uz uvjet ako se radi o neopasnom otpadu, te će isti uz pošiljke prilagati izjavu da se radi o neopasnom otpadu, a po potrebi prilagati i karakterizaciju otpada. Također će se kod svake pošiljke otpada (ovog KB-10 03 16, a i svi drugi ) prilikom utovara i preuzimanja raditi kontrola otpada kao i svih popratnih dokumenata, da bi se utvrdilo da stvarno stanje pošiljke odgovara sa pratećom dokumentacijom. |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa   | Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.  |
| Način ispunjavanja   | Radnik na prijvatu otpada provjerava da li je prateći list dobro ispunjen te provjerava količinu otpada upisanog u prateći list.  |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa   | Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.   |
| Način ispunjavanja   | Radnik na prijvatu otpada uspoređuje ključni broj otpada u pratećem   |

|   |  |
|---|--|
|   | listu sa vrstom otpada u vozilu.   |
| <b>Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada</b><br><b>Članak 10. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/17.)</b> |  |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa  | Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.  |
| Način ispunjavanja  | Prilikom prihvata otpada radnik u skladištu razvrstava otpad prema ključnom broju. Sav otpad koji se sakupi i skladišti je u krutom stanju.  |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa  | Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: <ul style="list-style-type: none"> <li>– izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada</li> <li>– izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i</li> <li>– označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</li> </ul> |
| Način ispunjavanja  | Otpad koji se skladišti je u krutom stanju. Kada se radi o otpadu koji je većih dimenzija, isti će se skladištiti na podlogu (paletu) slaganjem i označavanjem ključnog broja. Ako se radi o krutom otpadu koji je usitnjen, isti će se skladištiti u kontejnere koji je označen ključnim brojem. <p>U skladištu se ne skladišti opasni otpad.</p>   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa  | Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.   |
| Način ispunjavanja  | Podna površina je armirano betonska/asfaltirana i otporna je na djelovanje otpada koji se skladišti (otpada u krutom stanju).  |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa  | Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.   |
| Način ispunjavanja  | Ventilacija u skladištu je prirodna (vrata i prozori).   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja  | Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili   |



|  |   |
|--|---|
| pojedinih tehnoloških procesa                                    | rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.  |
| Način ispunjavanja   | Ne skladišti se tekući otpad. Otpad koji se skladišti je u krutom stanju.   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa | Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš. |
| Način ispunjavanja   | Ne skladišti se tekući otpad.   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa | U slučaju kada tehnološki proces uključuje skladištenje elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada.   |
| Način ispunjavanja   | Ne skladišti se elementarna živa.   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa | Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a tekući opasni otpad i na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.  |
| Način ispunjavanja   | Ne postoji mogućnost međusobne interakcije otpada koji se skladišti.  |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa | Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada.  |
| Način ispunjavanja   | Otpad koji se skladišti ne posjeduje svojstva H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12.   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih                     | Skladište otpada u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima  |

|   |  |
|---|--|
| tehnoloških procesa   | kojima se uređuje oprema pod tlakom.   |
| Način ispunjavanja  | Ne skladišti se plinoviti otpad.   |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa  | Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. |
| Način ispunjavanja  | Tehnološki proces uključuje skladištenje samo krutog otpada kojeg je moguće skladištiti i bez primarnih spremnika. Nije moguće rasipanje istog u okoliš. Moguće ga je odvojeno skladištiti.  |
| Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa  | Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu.  |
| Način ispunjavanja  | Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom u tvrtki će nadzirati količine otpada koje se nalaze u skladištu. Neće se dozvoliti da količine otpada u jednom trenutku budu veće od količine koja je određena ovim Elaboratom.   |
| <b>Posebni uvjeti za gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada</b>   |  |
| <b>Posebni uvjeti prema Pravilniku o ambalaži i otpadnoj ambalaži („Narodne novine“, br. 88/15, 78/16, 116/17 i 14/20.)</b> |  |
| Posebni uvjet čl. 18. st. 4.  | Sakupljač je obavezan sakupljenu otpadnu ambalažu predati obrađivaču koji ima sklopljen ugovor s Fondom o obavljanju usluge obrade otpadne ambalaže ili ju izvoziti na obradu u skladu s ovim Pravilnikom.   |
| Način ispunjavanja  | Sakupljena otpadna ambalaža predaje se obrađivaču koji ima sklopljen ugovor s Fondom ili se izvozi na obradu.  |
| Posebni uvjet čl. 18. st. 5.  | Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala i predanim obrađivaču ili izvezenim na obradu, te stanju skladišta otpadne ambalaže, a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenoj otpadnoj ambalaži (u daljnjem tekstu: Obrazac AO4) iz Priloga VIII. ovoga Pravilnika.   |
| Način ispunjavanja  | Voditi će se evidencija o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala i predanim obrađivaču koji ima ugovor sa fondom ili izvezenim na obradu. Podaci će se jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenoj ambalaži (Obrazac AO4).  |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Posebni uvjet čl. 19. st. 1. | Sakupljač je obvezan po zahtjevu Fonda te pozivu pravne osobe i fizičke osobe – obrtnika koji je u posjedu otpadne ambalaže, preuzeti odvojeno prikupljenu otpadnu ambalažu.                             |
| Način ispunjavanja           | Po zahtjevu fonda ili na poziv pravne osobe i fizičke osobe – obrtnika koji je u posjedu ambalaže, preuzeti će se otpadna ambalaža i predati obrađivaču koji ima ugovor sa Fondom ili izvesti na obradu. |

## IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

### a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

| br. | NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA | OZNAKA |
|-----|---------------------------|--------|
| 01. | Sakupljanje otpada        | A1     |

### PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES

| OTPAD KOJI ULAZI U PROCES |  | OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA |  |
|---------------------------|--|------------------------------|--|
| k. b.                     | NAZIV OTPADA   | k.b.                         | NAZIV OTPADA   |
| 10 02 10                  | ogorine  | 10 02 10                     | ogorine  |
| 10 03 16                  | Plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 100315                 | 10 03 16                     | Plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 100315                 |
| 10 09 03                  | šljaka iz visoke peći  | 10 09 03                     | šljaka iz visoke peći  |
| 12 01 01                  | strugotine i opiljci koji sadrže željezo                             | 12 01 01                     | strugotine i opiljci koji sadrže željezo                             |
| 12 01 02                  | prašina i čestice koje sadrže željezo                                | 12 01 02                     | prašina i čestice koje sadrže željezo                                |
| 12 01 03                  | strugotine i opiljci obojenih metala                                 | 12 01 03                     | strugotine i opiljci obojenih metala                                 |
| 12 01 04                  | prašina i čestice obojenih metala                                    | 12 01 04                     | prašina i čestice obojenih metala                                    |
| 12 01 13                  | otpad od zavarivanja   | 12 01 13                     | otpad od zavarivanja   |
| 15 01 01                  | papirna i kartonska ambalaža*  | 15 01 01                     | papirna i kartonska ambalaža   |
| 15 01 02                  | plastična ambalaža*  | 15 01 02                     | plastična ambalaža   |
| 15 01 03                  | drvena ambalaža*   | 15 01 03                     | drvena ambalaža  |
| 15 01 04                  | metalna ambalaža*  | 150104                       | metalna ambalaža   |
| 16 01 03                  | otpadne gume   | 16 01 03                     | otpadne gume   |
| 16 01 17                  | željezo i legure koje sadrže željezo                                 | 16 01 17                     | željezo i legure koje sadrže željezo                                 |
| 16 01 18                  | obojeni metali   | 16 01 18                     | obojeni metali   |
| 17 04 01                  | bakar, bronca, mjed  | 17 04 01                     | bakar, bronca, mjed  |
| 17 04 02                  | aluminij   | 17 04 02                     | aluminij   |
| 17 04 03                  | olovo  | 17 04 03                     | olovo  |
| 17 04 05                  | željezo i čelik  | 17 04 05                     | željezo i čelik  |
| 17 04 07                  | miješani metali  | 17 04 07                     | miješani metali  |
| 17 04 11                  | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*                     | 17 04 11                     | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*                     |
| 19 01 02                  | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta | 19 01 02                     | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta |
| 19 10 01                  | Otpad od željeza i čelika  | 191001                       | Otpad od željeza i čelika  |

|   |   |          |   |
|---|---|----------|---|
| 19 10 02  | otpad od obojenih metala  | 19 10 02 | otpad od obojenih metala  |
| 19 12 02  | željezo i legure koje sadrže željezo  | 19 12 02 | željezo i legure koje sadrže željezo  |
| 19 12 03  | obojeni metali  | 19 12 03 | obojeni metali  |
| 19 12 04  | plastika i guma   | 19 12 04 | plastika i guma   |
| 19 12 12  | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* | 191212   | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* |
| OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.) |   |          |   |
| <b>Nema</b>   |   |          |   |

### POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

| VRSTA UREĐAJA/OPREME | NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP | INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan) | NAMJENA         |
|----------------------|-------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Kamion               | MAN SB226CL             | -                                | Prijevoz otpada |

### OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

#### **Tehnološki proces prikupljanja otpada**

(1) Otpad se prikuplja vozilom koje je opremljeno opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.

(2) Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada nije opremljeno je opremom kojom se smanjuje volumen otpada. Kamion posjeduje hidrauličku ruku za podizanje otpada.

(3) Na mjestu utovara otpad se utovara pomoću hidrauličke ruke (dizalice) ili ako se radi o mjestu utovara na kojem postoji viličar, utovar se vrši viličarom.

(4) Pri utovaru, vozač kamiona nadzire vrstu otpada koju se treba utovariti. Utovaruje se samo onaj otpad za koji se posjeduje dozvola za gospodarenje otpadom.

(5) Nakon utovara ispunjava se prateći list, ovjerava i jedan primjerak ostavlja proizvođaču otpada.

\*Ako se radi o otpadu koji u nekim slučajevima može biti i opasan isti se ne utovaruje.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Mjere nadzora obuhvaćaju svakodnevnu provjeru ispravnosti vozila. Provjera podrazumijeva vizualni pregled vozila (hidraulike, sanduka za otpad, signalizacije, gume, oprema vozila). Pregledom je potrebno utvrditi da li je sanduk za prijevoz otpada u stanju u kojem ne postoji mogućnost rasipanja/ispadanja otpada prilikom prijevoza. Da li je hidraulična dizalica u ispravnom stanju. Da li su sva crijeva i spojevi nepropusni. Pored toga obavljaju se mjere kontrole ispunjavanja pratećih listova.

### Upute za rad

|   |  |
|---|--|
| Hodogram aktivnosti radnika pri obavljanju tehnološkog procesa: |  |
| Obveze vozača prije polaska                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>- provjera dokumentacije kamiona/vozila</li><li>- provjera signalizacije na kamionu/vozilu</li><li>- provjera hidrauličke dizalice</li><li>- provjera guma na kamionu/vozilu</li><li>- provjera sanduka kamiona</li><li>- provjera vrste otpada po koju ide</li></ul>  |
| Obveze odgovorne osobe  | <ul style="list-style-type: none"><li>- prijem narudžbe za otpad</li><li>- provjera vrste otpada i ključnog broja</li><li>- predaja pratećeg lista vozaču</li><li>- izrada uputa za rad vozaču</li></ul>   |
| Obveze vozača prije utovara                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>- vizualni pregled otpada</li><li>- utovar otpada u kamion</li><li>- provjera utovarenog otpada kako ne bi došlo do ispadanja/prosipanja u samom transportu do skladišta</li><li>- popunjavanje pratećeg lista</li></ul>   |
| Obveza vozača u slučaju prosipanja otpada ili prometne nesreće  | <ul style="list-style-type: none"><li>- u slučaju ispadanja otpada iz kamiona, vozač je dužan zaustaviti vozilo, označiti zaustavljeno vozilo prometnom signalizacijom (trokutom), te pokupiti isti</li><li>- ako nije u mogućnosti sam pokupiti prosuti otpad, dužan je pozvati odgovornu osobu za otpad u tvrtki i saopćiti joj nastalu situaciju, te pričekati da stigne pomoć</li><li>- ako je otpad ostao na cesti, potrebno je označiti mjesto sa prometnom signalizacijom (trokutom), te upozoravati ostale sudionika u prometu na opasnost</li></ul> |

|  |  |
|--|--|
| Obveza vozača u slučaju požara na vozilu | - u slučaju požara na vozilu ili otpada koji se prevozi potrebno je: <ol style="list-style-type: none"><li>1. vozilo isključiti iz prometa</li><li>2. maknuti ga na mjesto gdje ne ugrožava druge sudionike prometa</li><li>3. pokušati ručnim aparatima ugasiti požar</li><li>4. ako se požar ne može ugasiti, pozvati DUZS na broj 112</li><li>5. označiti mjesto</li><li>6. nazvati odgovornu osobu u tvrtki.</li></ol> |
|--|--|

Tablica 6.2.

| br. | NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA | OZNAKA |
|-----|---------------------------|--------|
| 02. | Prihvat otpada            | A2     |

**PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES**

| OTPAD KOJI ULAZI U PROCES |  | OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA |  |
|---------------------------|--|------------------------------|--|
| k. b.                     | NAZIV OTPADA   | k.b.                         | NAZIV OTPADA   |
| 10 02 10                  | ogorine  | 10 02 10                     | ogorine  |
| 10 03 16                  | plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15               | 10 03 16                     | plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15               |
| 10 09 03                  | šljaka iz visoke peći  | 10 09 03                     | šljaka iz visoke peći  |
| 12 01 01                  | strugotine i opiljci koji sadrže željezo                             | 12 01 01                     | strugotine i opiljci koji sadrže željezo                             |
| 12 01 02                  | prašina i čestice koje sadrže željezo                                | 12 01 02                     | prašina i čestice koje sadrže željezo                                |
| 12 01 03                  | strugotine i opiljci obojenih metala                                 | 12 01 03                     | strugotine i opiljci obojenih metala                                 |
| 12 01 04                  | prašina i čestice obojenih metala                                    | 12 01 04                     | prašina i čestice obojenih metala                                    |
| 12 01 13                  | otpad od zavarivanja   | 12 01 13                     | otpad od zavarivanja   |
| 15 01 01                  | papirna i kartonska ambalaža   | 15 01 01                     | papirna i kartonska ambalaža   |
| 15 01 02                  | plastična ambalaža   | 15 01 02                     | plastična ambalaža   |
| 15 01 03                  | drvena ambalaža  | 15 01 03                     | drvena ambalaža  |
| 15 01 04                  | metalna ambalaža   | 150104                       | metalna ambalaža   |
| 16 01 03                  | otpadne gume   | 16 01 03                     | otpadne gume   |
| 16 01 17                  | željezo i legure koje sadrže željezo                                 | 16 01 17                     | željezo i legure koje sadrže željezo                                 |
| 16 01 18                  | obojeni metali   | 16 01 18                     | obojeni metali   |
| 17 04 01                  | bakar, bronca, mjed  | 17 04 01                     | bakar, bronca, mjed  |
| 17 04 02                  | aluminij   | 17 04 02                     | aluminij   |
| 17 04 03                  | olovo  | 17 04 03                     | olovo  |
| 17 04 05                  | željezo i čelik  | 17 04 05                     | željezo i čelik  |
| 17 04 07                  | miješani metali  | 17 04 07                     | miješani metali  |
| 17 04 11                  | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*                     | 17 04 11                     | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*                     |
| 19 01 02                  | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta | 19 01 02                     | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta |
| 19 10 01                  | Otpad od željeza i čelika  | 191001                       | Otpad od željeza i čelika  |
| 19 10 02                  | otpad od obojenih metala   | 19 10 02                     | otpad od obojenih metala   |
| 19 12 02                  | željezo i legure koje sadrže željezo                                 | 19 12 02                     | željezo i legure koje sadrže željezo                                 |



|  |   |          |   |
|--|---|----------|---|
| 19 12 03   | obojeni metali  | 19 12 03 | obojeni metali  |
| 19 12 04   | plastika i guma   | 19 12 04 | plastika i guma   |
| 19 12 12   | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* | 191212   | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* |
| <b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b> |   |          |   |
| <b>Nema</b>  |   |          |   |

### **POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

| VRSTA UREĐAJA/OPREME | NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP | INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan) | NAMJENA        |
|----------------------|-------------------------|----------------------------------|----------------|
| Kamion               | MAN SB226CL             | -                                | Istovar otpada |
| Viličar              | CLARK                   | -                                | Istovar otpada |

### **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Prihvat sakupljenog otpada podrazumijeva istovar otpada iz kamiona. Istovar se obavlja pomoću hidraulične dizalice/viličara. Prilikom istovara, radnik koji prima otpad u skladištu, provjerava vrstu otpada prema ispisanom pratećem listu. Ne smije se uzimati otpad koji ne pripada vrsti otpada koji je u pratećem listu. Prilikom istovara, ako otpad nije razvrstan, isti je potrebno razvrstati po ključnom broju. Isti se zatim odlaže na mjesto (kontejner/paleta/dio skladišta ) označeno ključnim brojem otpada koji je u pratećem listu. Nakon što se otpad prihvati, unosi se u očevidnik o nastanku i tijeku otpada.

### **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

#### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva kontrolu načina istovara, opreme i otpada. Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom vrši provjeru razvrstavanja otpada. Prilikom istovara otpada dizalicom/viličarem, radnik mora imati potrebna zaštitna sredstva (radno odijelo, zaštitne rukavice, zaštitne cipele, zaštitnu kacigu). Potrebno je još jednom prekontrolirati otpad i usporediti ga sa podacima iz pratećeg lista. Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom izrađuje upute za prihvat i razvrstavanje otpada.

## Upute za rad

| Hodogram aktivnosti radnika pri obavljanju tehnološkog procesa: |   |
|---|---|
| Radnik na prijemu otpada  | <ul style="list-style-type: none"><li>- kontrola pratećeg lista</li><li>- kontrola otpada</li><li>- odobrenje radniku na istovaru da može početi sa istovarom</li><li>- ako se radi o nerazvrstanom otpadu, potrebno je organizirati razvrstavanje po ključnom broju</li></ul>  |
| Radnik na istovaru  | <ul style="list-style-type: none"><li>- vizualni pregled otpada</li><li>- korištenje potrebne zaštitne opreme</li><li>- ručni istovar otpada u određene spremnike ili na mjesto prema ključnom broju</li><li>- istovar otpada pomoću hidrauličke dizalice</li></ul>   |
| Odgovorni radnik  | <ul style="list-style-type: none"><li>- kontrola otpada</li><li>- kontrola načina istovara</li><li>- upis otpada u ONTO</li><li>- kontrola skladištenja</li><li>- izrada uputa za rad</li></ul>   |
| Postupak u slučaju prihvata opasnog otpada                      | <ul style="list-style-type: none"><li>- prijaviti pristigli otpad odgovornoj osobi za otpad</li><li>- otpad odložiti u posebne spremnike i osigurati da ne dođe do prolijevanja, curenja ili nekog drugog načina onečišćenja okoliša (vode, tla, zraka)</li><li>- označiti spremnike ključnim brojem otpada, nazivom te upisati od kuda i kada je došao</li><li>- pozvati ovlaštenog sakupljača za navedenu vrstu otpada.</li></ul> |

Tablica 6.3.

| br. | NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA                | OZNAKA |
|-----|--|--------|
| 03. | Rezanje / usitnjavanje / prešanje otpada | A3     |

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES

| OTPAD KOJI ULAZI U PROCES |   | OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA     |  |
|---------------------------|---|----------------------------------|--|
| k. b.                     | NAZIV OTPADA  | k.b.                             | NAZIV OTPADA   |
| 10 02 10                  | ogorine   | 10 02 10<br>12 01 01<br>17 04 05 | ogorine<br>strugotine i opiljci koji sadrže željezo<br>željezo i čelik               |
| 10 03 16                  | Plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15* | 10 03 16                         | plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*                              |
| 10 09 03                  | šljaka iz visoke peći                                   | 10 09 03<br>12 01 01<br>17 04 05 | šljaka iz visoke peći<br>strugotine i opiljci koji sadrže željezo<br>željezo i čelik |
| 12 01 01                  | strugotine i opiljci koji sadrže željezo                | 12 01 01                         | strugotine i opiljci koji sadrže željezo   |
| 12 01 02                  | prašina i čestice koje sadrže željezo                   | 12 01 02                         | prašina i čestice koje sadrže željezo  |
| 12 01 03                  | strugotine i opiljci obojenih metala                    | 12 01 03<br>17 04 01<br>17 04 02 | strugotine i opiljci obojenih metala<br>bakar, bronca, mjed<br>aluminij              |
| 12 01 04                  | prašina i čestice obojenih metala                       | 12 01 04                         | prašina i čestice obojenih metala  |
| 12 01 13                  | otpad od zavarivanja                                    | 12 01 13<br>12 01 01<br>17 04 05 | Otpad od zavarivanja<br>strugotine i opiljci koji sadrže željezo<br>željezo i čelik  |
| 15 01 01                  | papirna i kartonska ambalaža                            | 15 01 01                         | papirna i kartonska ambalaža   |
| 15 01 02                  | plastična ambalaža                                      | 15 01 02<br>19 12 04             | plastična ambalaža<br>plastika i guma  |
| 15 01 03                  | drvena ambalaža   | 15 01 03                         | drvena ambalaža  |
| 15 01 04                  | metalna ambalaža  | 15 01 04<br>17 04 05             | metalna ambalaža<br>željezo i čelik  |
| 16 01 03                  | otpadne gume  | 16 01 03<br>19 12 04             | otpadne gume<br>plastika i guma  |
| 16 01 17                  | željezo i legure koje sadrže željezo                    | 16 01 17<br>17 04 05             | željezo i legure koje sadrže željezo<br>željezo i čelik                              |
| 16 01 18                  | obojeni metali  | 16 01 18<br>12 01 03             | obojeni metali<br>strugotine i opiljci obojenih metala                               |
| 17 04 01                  | bakar, bronca, mjed                                     | 17 04 01<br>12 01 03             | bakar, bronca, mjed<br>strugotine i opiljci obojenih metala                          |
| 17 04 02                  | aluminij  | 17 04 02<br>12 01 03             | aluminij<br>strugotine i opiljci obojenih metala                                     |

|          |   |  |   |
|----------|---|--|---|
| 17 04 03 | olovo   | 17 04 03   | olovo   |
| 17 04 05 | željezo i čelik   | 17 04 05   | željezo i čelik   |
| 17 04 07 | Miješani metali   | 17 04 07<br>12 01 01<br>12 01 03<br>17 04 01<br>17 04 02<br>17 04 05 | miješani metali<br>strugotine i opiljci koji sadrže željezo<br>strugotine i opiljci obojenih metala<br>bakar, bronca, mjed<br>aluminij<br>željezo i čelik   |
| 17 04 11 | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*  | 17 04 11<br>12 01 03<br>17 04 01<br>17 04 02                         | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*<br>strugotine i opiljci obojenih metala<br>bakar, bronca, mjed<br>aluminij   |
| 19 01 02 | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta  | 19 01 02<br>12 01 01<br>17 04 05                                     | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta<br>strugotine i opiljci koji sadrže željezo<br>željezo i čelik   |
| 19 10 01 | otpad od željeza i čelika   | 19 10 01<br>12 01 01<br>17 04 05                                     | otpad od željeza i čelika<br>strugotine i opiljci koji sadrže željezo<br>željezo i čelik  |
| 19 10 02 | otpad od obojenih metala  | 19 10 02<br>12 01 03<br>17 04 01<br>17 04 02                         | otpad od obojenih metala<br>strugotine i opiljci obojenih metala<br>bakar, bronca, mjed<br>aluminij   |
| 19 12 02 | željezo i legure koje sadrže željezo  | 19 12 02<br>12 01 01<br>17 04 05                                     | željezo i legure koje sadrže željezo<br>strugotine i opiljci koji sadrže željezo<br>željezo i čelik   |
| 19 12 03 | obojeni metali  | 19 12 03<br>12 01 03<br>17 04 01<br>17 04 02                         | obojeni metali<br>strugotine i opiljci obojenih metala<br>bakar, bronca, mjed<br>aluminij   |
| 19 12 04 | Plastika i guma   | 19 12 04<br>15 01 02<br>16 01 03                                     | plastika i guma<br>plastična ambalaža<br>otpadne gume   |
| 19 12 12 | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* | 19 12 12<br>12 01 01<br>12 01 03<br>17 04 01<br>17 04 02<br>17 04 05 | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*<br>strugotine i opiljci koji sadrže željezo<br>strugotine i opiljci obojenih metala<br>bakar, bronca, mjed<br>aluminij<br>željezo i čelik |

OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)

Nema

### POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

| VRSTA UREĐAJA/OPREME   | NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP | INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan) | NAMJENA          |
|------------------------|-------------------------|----------------------------------|------------------|
| 1. Autogena rezačica   | BP                      | -                                | Rezanje metala   |
| 2. Hidraulična presa   | Riko Ribnica            | 50                               | Savijanje metala |
| 3. Elektromehan. presa | BP                      | 50                               | Prešanje         |
| 4. Škare za željezo    | Metal Ravne             | 50                               | Rezanje metala   |

### OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Rezanje i usitnjavanje otpada obavlja se na taj način da se pojedine vrste otpada koje zbog svoje veličine ili oblika nije moguće transportirati, prethodno rastavljaju (strojevi, cijevi i drugi elementi), režu i usitnjavaju. Rad se obavlja pomoću ručnog alata, autogene rezačice i škara za rezanje metala. Budući da se radi o krutom otpadu, te da nema mogućnosti onečišćenja okoliša (prosipanja, razlijevanja), otpad se može odlagati i u rasutom stanju, na palete, i da se pri tome opet odvaja prema vrsti. Pojedine vrste otpada slažu se tako da nema mogućnosti rasipanja/prevrtanja na okolni teren. Slaganje se obavlja ručno ili pomoću viličara. Nakon rastavljanja, rezanja i usitnjavanja, otpad se slaže na palete i odvozi do mjesta privremenog skladištenja pojedine vrste otpada.

### MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

#### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva kontrolu ispravnosti rada strojeva za rezanje otpada (vizualni pregled strojeva). Radnik koji rukuje strojevima mora imati potrebna zaštitna sredstva (radno odijelo, zaštitne rukavice, zaštitne cipele, respirator za prašinu, naočale), te mora biti osposobljen za rad na siguran način. Strojevi moraju biti pregledani od ovlaštene ustanove. Na stroju mora biti uputa za rad.

## Upute za rad

Hodogram aktivnosti radnika pri obavljanju tehnološkog procesa:

|  |  |
|--|--|
| Radnik na stroju za rezanje i usitnjavanje | - kontrola rada stroja<br>- kontrola otpada<br>- slaganje otpada na paletu<br>- prijevoz otpada do mjesta privremenog skladištenja |
| Odgovorni radnik                           | - kontrola otpada<br>- kontrola načina rada<br>- kontrola skladištenja   |
| U slučaju kvara                            | - radnik na stroju dužan je obavijestiti odgovornu osobu za gospodarenje otpadom   |

Tablica 6.4.

| br. | NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA | OZNAKA |
|-----|---------------------------|--------|
| 04. | Skladištenje otpada       | A4     |

### PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES

| OTPAD KOJI ULAZI U PROCES |  | OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA |  |
|---------------------------|--|------------------------------|--|
| k. b.                     | NAZIV OTPADA   | k.b.                         | NAZIV OTPADA   |
| 10 02 10                  | ogorine  | 10 02 10                     | ogorine  |
| 10 03 16                  | plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15 | 10 03 16                     | plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15 |
| 10 09 03                  | šljaka iz visoke peći                                  | 10 09 03                     | šljaka iz visoke peći                                  |
| 12 01 01                  | strugotine i opiljci koji sadrže željezo               | 12 01 01                     | strugotine i opiljci koji sadrže željezo               |
| 12 01 02                  | prašina i čestice koje sadrže željezo                  | 12 01 02                     | prašina i čestice koje sadrže željezo                  |
| 12 01 03                  | strugotine i opiljci obojenih metala                   | 12 01 03                     | strugotine i opiljci obojenih metala                   |
| 12 01 04                  | prašina i čestice obojenih metala                      | 12 01 04                     | prašina i čestice obojenih metala                      |
| 12 01 13                  | otpad od zavarivanja                                   | 12 01 13                     | otpad od zavarivanja                                   |
| 15 01 01                  | papirna i kartonska ambalaža                           | 15 01 01                     | papirna i kartonska ambalaža                           |
| 15 01 02                  | plastična ambalaža                                     | 15 01 02                     | plastična ambalaža                                     |
| 15 01 03                  | drvena ambalaža  | 15 01 03                     | drvena ambalaža  |
| 15 01 04                  | metalna ambalaža                                       | 150104                       | metalna ambalaža                                       |
| 16 01 03                  | otpadne gume   | 16 01 03                     | otpadne gume   |
| 16 01 17                  | željezo i legure koje sadrže željezo                   | 16 01 17                     | željezo i legure koje sadrže željezo                   |
| 16 01 18                  | obojeni metali   | 16 01 18                     | obojeni metali   |

|   |   |          |   |
|---|---|----------|---|
| 17 04 01  | bakar, bronca, mjed   | 17 04 01 | bakar, bronca, mjed   |
| 17 04 02  | aluminij  | 17 04 02 | aluminij  |
| 17 04 03  | olovo   | 17 04 03 | olovo   |
| 17 04 05  | željezo i čelik   | 17 04 05 | željezo i čelik   |
| 17 04 07  | miješani metali   | 17 04 07 | miješani metali   |
| 17 04 11  | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*  | 17 04 11 | kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*  |
| 19 01 02  | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta  | 19 01 02 | materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ložišta  |
| 19 10 01  | Otpad od željeza i čelika   | 191001   | Otpad od željeza i čelika   |
| 19 10 02  | otpad od obojenih metala  | 19 10 02 | otpad od obojenih metala  |
| 19 12 02  | željezo i legure koje sadrže željezo  | 19 12 02 | željezo i legure koje sadrže željezo  |
| 19 12 03  | obojeni metali  | 19 12 03 | obojeni metali  |
| 19 12 04  | plastika i guma   | 19 12 04 | plastika i guma   |
| 19 12 12  | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* | 191212   | ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11* |
| OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.) |   |          |   |
| <b>Nema</b>   |   |          |   |

## POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

| VRSTA UREĐAJA/OPREME | NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP | INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan) | NAMJENA             |
|----------------------|-------------------------|----------------------------------|---------------------|
| Viličar              | CLARK                   | -                                | Unutarnji transport |
| Paleta               | BP                      | -                                | Skladištenje otpada |
| Kontejneri           | BP                      | -                                | Skladištenje otpada |
| Boksovi              | BP                      | -                                | Skladištenje otpada |

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Skladištenje otpada obavlja se na taj način da se pojedine vrste otpada (prema ključnom broju), odvojeno odlažu u kontejnere/boksove ili na palete. Kontejneri, boksovi ili palete označeni su čitljivom oznakom o nazivu posjednika otpada, ključnim brojem i nazivom otpada, datumom početka skladištenja otpada i nazivom proizvođača. Budući da se radi o krutom otpadu, te da nema mogućnosti onečišćenja okoliša (prosipanja, razlijevanja), otpad se može odlagati i u rasutom stanju, a da se pri tome opet odvaja prema vrsti. Pojedine vrste otpada slažu se tako da nema

možnosti rasipanja na okolni teren. Slaganje se obavlja ručno ili pomoću viličara. O svakoj vrsti otpada koja uđe u skladište vodi se očevidnik o nastanku i tijeku otpada (E-ONTO).

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor podrazumijeva kontrolu procesa skladištenja svake pojedine vrste otpada. Otpad se odlaže prema vrsti i mjestu privremenog skladištenja. Vršiti se kontrola označavanja kontejnera, boksova ili paleta, da li su označeni čitljivom oznakom o nazivu posjednika otpada, ključnim brojem i nazivom otpada, datumom početka skladištenja otpada i nazivom proizvođača. Pri tome se kontrolira i način slaganja svake pojedine vrste otpada, kako ne bi došlo do prevrtanja ili rasipanja otpada. Obavlja se i kontrola viličara i primjena osobnih zaštitnih sredstava od strane radnika. Kontrola podrazumijeva i sprječavanje ispiranja pojedinih vrsta otpada, te nastanka onečišćenih voda koje bi mogle otići u okoliš (tlo,vode). Sprječava se i mogućnost onečišćenja okoliša (zrak,tlo,voda) prašinom. Ako se pojavi mogućnost nastanka prašine, otpad je potrebno prekriti (folija, cerada ...), te spriječiti mogućnost onečišćenja okoliša. Ako dođe do pojave smrada, isti je potrebno riješiti hermetičkim zatvaranjem u posude ili kemijskim tretmanom.

### Upute za rad

|   |   |
|---|---|
| Hodogram aktivnosti radnika pri obavljanju tehnološkog procesa:                       |   |
| Radnik u skladištu  | <ul style="list-style-type: none"><li>- vizualni pregled otpada</li><li>- slaganje u kontejnere/boksove prema ključnom broju</li><li>- kontrola stabilnosti otpada</li><li>- kontrola nastanka prašine</li><li>- kontrola nastanka neugodnih mirisa</li><li>- kontrola otpadnih voda</li></ul>        |
| Odgovorni radnik  | <ul style="list-style-type: none"><li>- kontrola razvrstavanja otpada prema ključnom broju</li><li>- provjera upisa skladištenog otpada u očevidnik o nastanku i tijeku otpada</li><li>- izrada uputa za rad</li></ul>  |
| Postupak u slučaju ispiranja otpada oborinama i stvaranja onečišćenih oborinskih voda | <ul style="list-style-type: none"><li>- kontrola oborinskih voda</li><li>- ako se pojave onečišćene otpadne vode potrebno je o tome obavijestiti odgovornu osobu za otpad</li><li>-spriječiti onečišćenje tla i vode tako što se ista mora sakupiti u nepropusne posude (bačve, kontejnere)</li></ul> |
| Postupak u slučaju stvaranja prašine  | <ul style="list-style-type: none"><li>- spriječiti širenje prašine u okoliš</li><li>- pokupiti prašinu u nepropusne posude</li><li>- prekriti otpad (folija, cerada ...)</li></ul>  |
| Postupak u slučaju stvaranja neugodnog mirisa   | <ul style="list-style-type: none"><li>- locirati mjesto nastanka neugodnih mirisa</li></ul>   |



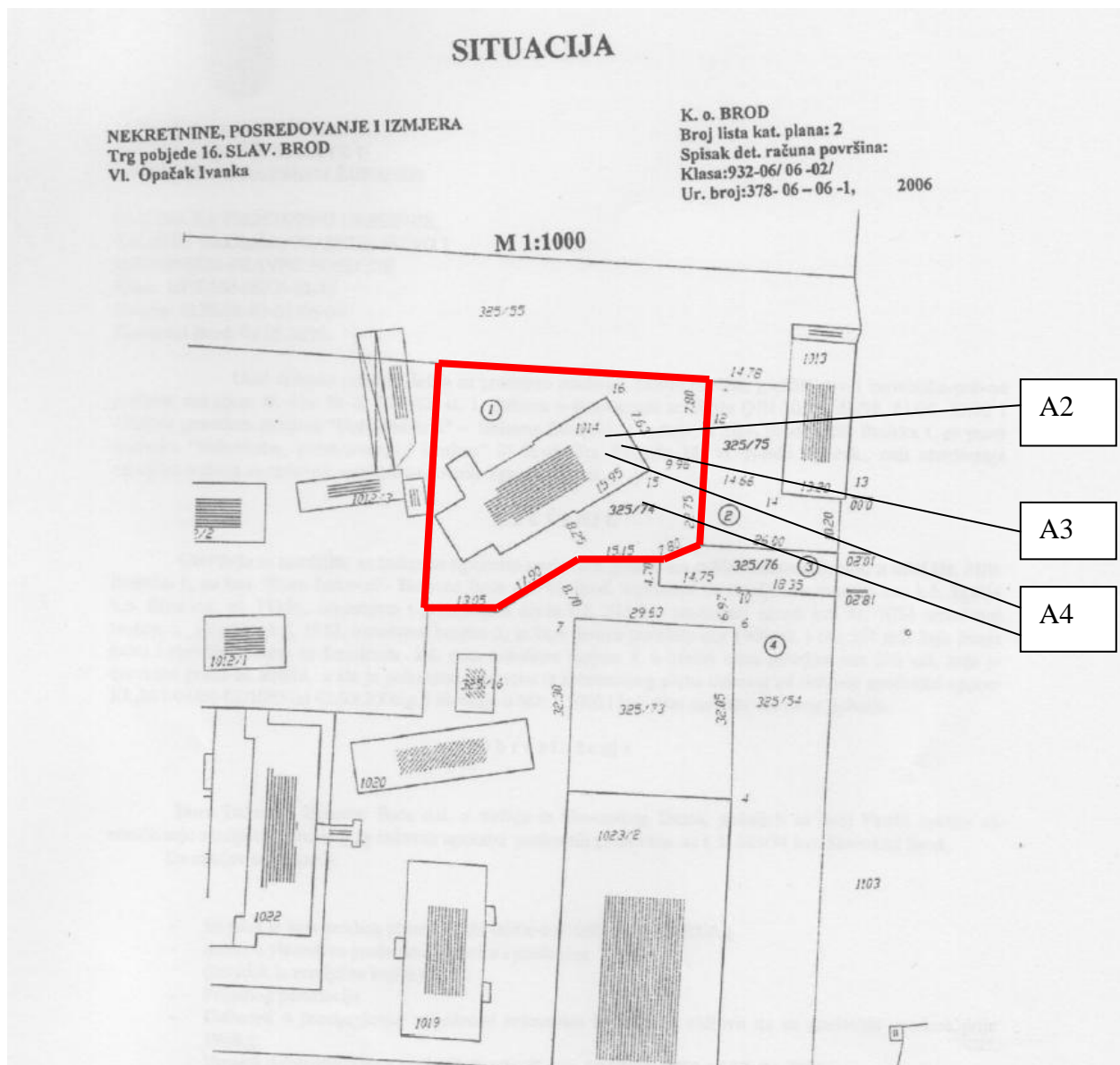
|                           |   |
|---------------------------|---|
|                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- izdvojiti otpad koji širi neugodni miris i odložiti ga u hermetički zatvorene posude (bačve, kontejnere)</li> <li>- obavijestiti odgovornu osobu za otpad</li> </ul>   |
| Postupak u slučaju požara | <ul style="list-style-type: none"> <li>- pokušati ugasiti požar ručnim vatrogasnim aparatima</li> <li>- obavijestiti odgovornu osobu</li> <li>- izdvojiti/maknuti otpad na koji se požar može prenijeti</li> <li>- pozvati DUZS na broj 112</li> <li>- nakon požara, ostatke pokupiti u posude, sanirati područje požara te ostatke predati ovlaštenom obrađivaču.</li> </ul> |

## b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7.

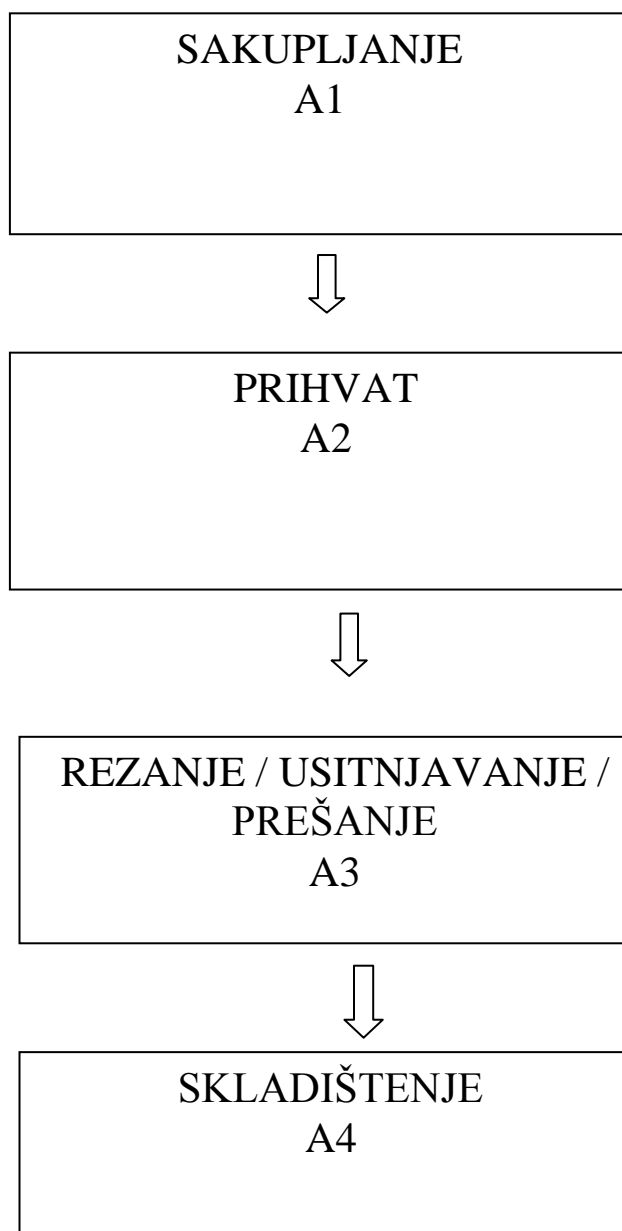
|  | <b>OBVEZA</b> |
|--|---------------|
| ZRAK   | NP            |
| VODA   | NP            |
| MORE   | NP            |
| TLO  | NP            |
| SUSTAV JAVNE<br>ODVODNJE<br>OTPADNIH<br>VODA | NP            |

## V. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA



↑  
S

## VI. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



## **VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA**

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja djelatnosti sakupljanja, prethodnih postupaka prije uporabe i uporabe otpada, lokaciju sa građevinom je potrebno u roku od 30 dana dovesti u stanje da ne postoji mogućnost zagađenja okoliša.

Sav preostali otpad potrebno je predati ovlaštenom sakupljaču/obrađivaču. Prostor je potrebno očistiti do te mjere da ne postoji mogućnost raznošenja istoga na okolni teren. Potrebno je skinuti tablu sa oznakama obavljanja djelatnosti.

## VIII. IZRAČUNI

### ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

### KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Zatvoreno skladište .

Površina skladišta:  $P_1 = 350 \text{ m}^2$

Visina na koju će se skladištiti je 4 m.

Na otvorenom prostoru otpad će se skladištiti na površini od  $1250 \text{ m}^2$ .

Visina na koju će se skladištiti je 4 m.

$P_2 = 1250 \text{ m}^2$

$P_{uk} = 1600 \text{ m}^2$

Volumen skladišta:

$V_1 = P_1 \times h = 350 \times 4 = 1400 \text{ m}^3$

$V_2 = P_2 \times h = 1250 \times 4 = 5000 \text{ m}^3$

$V_{uk} = 1400 + 5000 = 6400 \text{ m}^3$

Korisna zapremina skladišta je 75% volumena skladišta.

$V_k = 4800 \text{ m}^3$